

SMED (redukcja czasów przebrojeń) jako element lean manufacturing

O SZKOLENIU:

Czas przezbijania maszyn (SMED) wpływa na elastyczność całej linii produkcyjnej. Im jest krótszy, tym ponosimy mniejsze straty związane z przygotowaniem produkcji i oczekiwaniem na uzbrojenie urządzeń. Wchodzące w skład lean manufacturing narzędzia i techniki SMED (Single Minute Exchange of Die) pozwalają skrócić czas przebrojeń do niezbędnego minimum.

Zapraszamy do udziału w praktycznym i warsztatowym szkoleniu "SMED (redukcja czasów przebrojeń) jako element lean manufacturing", które pomoże zrozumieć i zastosować SMED w Państwa przedsiębiorstwach.

Szkolenie SMED rekomendujemy:

Nasze ponad 18-letnie doświadczenie w podnoszeniu kompetencji managerów i specjalistów ds. produkcji oraz we wdrażaniu lean manufacturing pozwala na polecić szkolenie "SMED (redukcja czasów przebrojeń) jako element lean manufacturing" managerom produkcji (Dyrektorzy Produkcji, Kierownicy Produkcji, Brygadziści), specjalistom planującym i kierującym procesami produkcyjnymi oraz, pracownikom liniowym odpowiedzialnym za przezbijanie maszyn w zakładach produkcyjnych.

CELE SZKOLENIA:

W trakcie szkolenia "SMED (redukcja czasów przebrojeń) jako element lean manufacturing" uczestnicy zostaną przygotowani do praktycznego wykorzystania narzędzi i technik SMED na liniach produkcyjnych swoich zakładów.

Biorąc udział w szkoleniu "SMED (redukcja czasów przebrojeń) jako element lean manufacturing":

Pozną operacje wewnętrzne i zewnętrzne służące przygotowaniu przebrojenia maszyny.

Zdobędą wiedzę o kolejnych etapach SMED.

Nauczą się planować i realizować projekty SMED.

Dowiedzą się jak pozostałe elementy lean manufacturing np. 5S wpływają i współgrają ze SMED.

Pozną zasady obliczania wskaźnika OEE (Całkowita Efektywność Sprzętu) i wykorzystania go do pomiaru skuteczności SMED.

Jak uczestnicy oceniają szkolenie "SMED (redukcja czasów przebrojeń) jako element lean manufacturing"?

Zapoznaj się z opiniami i ocenami uczestników szkolenia.

"Zajęcia pełne praktycznych przykładów, skupienie się na zagadnieniach, którymi byłem zainteresowany". "Praktyczne przykłady".

Tak uczestnicy uzasadniali ocenę szkolenia w dniu 22 marca, które uzyskało notę 5,00 / 5,00, czyli najwyższą możliwą. Przeczytaj pełną informację zwrotną z tego szkolenia "SMED. Szkolenie na 5".

ABY WZIĄĆ UDZIAŁ W SZKOLENIU WYPEŁNIONE,
PODPISANE I OPIECZĘTOWANE ZGŁOSZENIE
PRZEŚLIJ SKANEM NA ADRES bok@bonavigator.pl



PROGRAM SZKOLENIA:

1. DEFINICJA PRZEBROJEŃ
2. PRZYGOTOWANIE PRZEBROJENIA I PODZIAŁ

Operacje wewnętrzne

Operacje zewnętrzne

3. ETAPY SMED

Rozdzielenie czynności wewnętrznych i zewnętrznych

Przekształcanie części operacji wewnętrznych w zewnętrzne

Usprawnienie wszystkich aspektów operacji przezbrajania

4. FAZY PROJEKTU I SKALA TRUDNOŚCI

5. SKĄD BRAĆ CZAS NA SMED?

Rola 5S

Podział zadań między produkcją a utrzymaniem ruchu

6. PORADY JAK PROWADZIĆ PROJEKT

7. PRZYKŁADY WYGRYWANIA CZASU PRZEBROJENIA

Sposoby standaryzacji

Centrowanie stołu na wałkach

Uchwyty pośrednie

Sposoby mocowań szybkimi ruchami

Mocowania kształtowe

8. KORZYŚCI ZE SMED

9. POMIARY SKUTECZNOŚCI

OEE - definicja i obliczanie

10. ELASTYCZNOŚĆ PRODUKCJI A PRZEBROJENIA

TRENER: